

KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ

KENT MOBİLYASI ALIM ŞARTNAMESİ

A- MASALI KAMELYA

TEKNİK ÖZELLİKLER (Fotoğraf temsilidir)

1. Çatı profilleri 40x60x2mm. profilden olacak, çatı kaplaması camelyaf takviyeli polyesterden (fiberglas) imal edilecektir. İzotalik/NPG esaslı akrilik modifiye hızlandırıcı ihtiva eden asit, baz ve klorlu su dahil her türlü kimyasal maddeye dayanıklı kısa süreler için 215 C' dereceye kadar sıcaklardan etkilenmeyen özellikle ısı değişkenlerinde yorulma ve çatlama göstermeyen sararma, solma ve matlaşma açısından da oldukça dayanıklı ve estetiği de en üst seviyede sağlayabilecek bir performans jektotu pigment ile renklendirilerek iki kat ve 0,80 mikron kalınlığında oluşturulan film tabakası oluşturulur. 450 gr/m³ lük camelyaf 3 kat uygulanarak polyester takviye edilecektir. En az 3 mm. Kalınlığında olacaktır. Bu malzemenin içerisinde kalınlığı artıracak karton, mdf , duralit...vs malzemeler konulmayacaktır. İmal edilen çatı malzemelerinden stok alanına naklinden önce numuneler alınarak kontrolleri yapılacaktır. Çatı kenarına fiberglas ın kalkmasını önlemek için 20x20x1 mm ebadında alüminyum köşebent vidalanacaktır. Çatının sarkmasını önlemek için 40x30x2mm profil ile çatı profilleri arasına kayıt atılacaktır.
2. Zeminden yüksekliği maksimum 250cm, çatı genişliği 200cm, taşıyıcı ayak araları 220cm olacaktır.
3. Taşıyıcı ayaklar 40x60x2mm.225cm uzunluğunda profilden resimde görünen gerekli form verilerek oluşturulacaktır.
4. Masa ayakları, oturaklar ve zemin bağlantı profili 40x60x2mm. profilden olup masa yüksekliği 800mm dir. Masa ayakları karşılıklı olarak iki adet Q32 boru ile 8mm cıvatalar ile birleştirilecektir.
5. Masa tablası ve oturaklar 4x9x145 cm ebatında olup, fırınlanmış 2. Sınıf ithal sarıçam kerete kullanılarak imal edilecektir. Bu malzemelerde burkulma, kurt çürüğü, yarık , düşer budak , sulama olmayacaktır. Masa alanı 80x145cm, oturak ve sırtlık alanı 32x145cm olacak şekilde masada 8 adet sırtlık ve oturakta 12 adet olmak üzere toplam 20 adet lata kullanılacaktır.
6. Taşıyıcı ayak ve çatı profillerini montaj etmek için 6mm kalınlığında 4 adet gerekli form verilmiş her birinde bir adet bağlantı cıvata deliği bulunan malzemeler kullanılacaktır.
7. Ahşap boya su bazlı ve vernikli olacaktır.
8. Metal aksamların boya işlemi dış hava şartlarına dayanıklı elektrostatik polyester boya ile gerekli yağ alma ve fosfatlama işlemi tamamlandıktan sonra boya fırınında 220 derece sıcaklıkta minimum 15 dk. Pişirilmek suretiyle yapılacaktır.
9. Metal ve ahşap parçaları monte etmek için kullanılan cıvatalar galvanizli ve alyan başlı fiberli somunlu olacaktır.
10. Piknik masası ve bank kısımlarının açık uçlu profilleri plastik tapa veya sac ile kaynaklı kapak yapılacaktır. Kaynak olması durumunda çapaklar taşlanacaktır.
11. Oturma banklarının sırt kısmındaki orta lataya **KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ** yazılacaktır.
12. Çatının Üst Birleşim alın kısmına karşılıklı olarak 2 ad. en az 35 cm çapında çerçeveli kompozit veya sac malzemelerden imal edilmiş Kayseri Büyükşehir Belediyesi logosu montajlanacaktır.



B- KLASİK AHŞAP BANK TEKNİK ŞARTNAMESİ (Profil Ayaklı Ahşap Oturma Bankı)

GENEL BOYUTLAR

Toplam Boy : 1520 mm
Toplam Yükseklik : 710 mm
Toplam En : 630 mm
Bank oturma alanı : 1420 x 426 mm²

CELİK KONSTRÜKSİYON

Taşıyıcı ayak : Ø51 x 2 mm, 1500 mm uzunluğunda boru
Taşıyıcı giriş : 30 x 30 x 1,5mm, 1425 mm uzunluğunda profil
Ayak sacı : 85 x 60 x 2mm, Özel şekillendirilmiş sac (Armut şeklinde 10mm delik olan)
Ahşap bağlantı profili : 30 x 20 x 1,5 mm, Metal profil

OTURMA MALZEMESİ

Ahşap : Kullanılacak ahşap malzemeler fırınlanmış 2. Sınıf ithal sarıçam kerete kullanılarak imal edilecektir. Bu malzemelerde burkulma, kurt çürüğü, yarık, düşer budak, sulama olmayacaktır. 85 x 27 x 1330 mm, 3 adet yaslanma yerinde, 3 adet oturma yerinde, 1 adet de oturma yerinin ön (alın) yerinde olmak üzere toplam 7 adet ahşap oturma malzemesi olacaktır.

BAĞLANTI ELEMANI

Ahşap : 1/4" x 50 mm fiber somunlu pullu galvanizli alyan başlı civata
Diğer bağlantı elemanları : Bankta kullanılacak diğer bağlantılar çözülmeyen kaynak bağlantısı ile olacaktır. 30x20x1,5mm profilin alt ucu 30x30x1,5mm profilin üzerine kaynatılacak ağız kısmı görünmeyecektir, üst ucu son ahşabı geçmeyecektir.

KORUYUCU MADDELE "Ahşap kısımlar su bazlı, boya ve su bazlı vernikle boyanacaktır.

Tüm metal aksam imalatı yapıldıktan sonra, ilk önce 10 derece sıcaklıktaki %5 konsantrasyonlu toz ve yağ alma banyosundaki durulamadan sonra 15 dakika süre ile 50 derece sıcaklıktaki %1 konsantrasyonlu demir fosfat banyosuna daldırılacaktır. Sonra tekrar temiz su ile durulanıp kurutma işlemleri yapılacaktır. Statik boya işleminden önce kurutma aşamasında dinlendirme sürecinde metal aksam üzerinde hava sirkülasyonları neticesinde yerleşebilen toz ve partiküllerden kaynaklanabilir paslanmayı engelleyecek şekilde zımparalama işlemi uygulanacaktır. Bu aşamadan sonra malzeme siyah renkte elektro statik sistemde güneşle ısınmasını (renk solmasını) önleyen 35 mikron kalınlığında polyester esaslı toz boya ile

kaplandıktan sonra en az 200-220 derece sıcaklıktaki fırında pişirilerek boya işlemi tamamlanacaktır.

TAPA: 30 x 20 mm plastik tapa veya saç ile kaynaklı kapak yapılacaktır. Kaynak olması durumunda çapaklar taşlanacaktır.

Bankın yaslanma yerindeki ortadaki ahşaba “**Kayseri Büyükşehir Belediyesi**” yazısı yazılacaktır.




İhsan DİLBİLMEZ
Kırsal Hizmetler
Şube Müdür V.